

PART A — (10 × 2 = 20 marks)

Answer any TEN questions.

- Write Bernoulli's formula.
பெர்னோலிப்ரின் வாய்ப்பாட்டை எழுதுக.
 - Evaluate: $\int_0^{\pi/2} \sin^7 x dx$.
விடுவி: $\int_0^{\pi/2} \sin^7 x dx$.
 - Solve: $(D^2 + 5D + 4)y = 0$.
தீர்க்க: $(D^2 + 5D + 4)y = 0$.
 - Eliminate a and b from $z = axy + b$.
 $z = axy + b$ ல் இருந்து a மற்றும் b ஐ நீக்குக.
 - Find $L(e^{-at})$.
 $L(e^{-at})$ ஐக் காணக.
- I B.Sc (Chemistry) — Mathematics. III 72076/SBAMN**
- Find the work done in moving a particle in a force field $\vec{F} = 3xy\vec{i} - 5z\vec{j} + 10x\vec{k}$ along the curve $x = t^2 + 1$; $y = 2t^2$; $z = t^3$ from $(2, 2, 1)$ to $(5, 8, 8)$.
 $\vec{F} = 3xy\vec{i} - 5z\vec{j} + 10x\vec{k}$ எனும் விளை யானது $x = t^2 + 1$; $y = 2t^2$; $z = t^3$ எனும் வளைவுணர் வாய்மொக் கு துகளை $(2, 2, 1)$ எனும் புள்ளியிலிருந்து $(5, 8, 8)$ எனும் புள்ளிக்கு நகர்த்தும் பொழுது, அது செப்த. வேலை என்ன?
 - State Stoke's theorem.
ஸ்டோக்ஸின் தேற்றத்தை எழுதுக.
 - PART B — (5 × 5 = 25 marks)**
Answer any FIVE questions.
 - Evaluate $\int_0^{\pi/2} \frac{\sqrt{\sin x}}{\sqrt{\sin x + \sqrt{\cos x}}} dx$.
விடுவிக்க: $\int_0^{\pi/2} \frac{\sqrt{\sin x}}{\sqrt{\sin x + \sqrt{\cos x}}} dx$.
 - Find the cosine series for the function $f(x) = x$ in $(0, \pi)$.
 $f(x) = x$ எனும் காப்புக்கு $(0, \pi)$ ல் கொண்டை நெடுஞ்செழக் காணக.

$$L^{-1}\left(\frac{s}{s^2+4}\right) \text{ ஐக் காணக.}$$

$$L^{-1}\left(\frac{s}{s^2+4}\right) \text{ ஐக் காணக.}$$

Find $\nabla \phi$ if $\phi = x^2y^3z^2$.

$\phi = x^2y^3z^2$ எனில் $\nabla \phi$ ஐக் காணக.

$$\phi = x^2y^3z^2 \text{ எனில் } \nabla \phi \text{ ஐக் காணக.}$$

$$\text{Define solenoidal vector.}$$

சூலினாய்டல் வெக்டர்: வரையறு.

$$\text{Find the maximum directional derivative of } \phi = 2x^2 + 3y^2 + 5z^2 \text{ at the point } (1, 1, -4).$$

$$\phi = 2x^2 + 3y^2 + 5z^2 \text{ க்கு } (1, 1, -4) \text{ எனும் புள்ளியில் பீப்பெரு தினை வகைக் கேழு காணக.$$

$$\text{Find } L(e^{-at}).$$

$L(e^{-at})$ ஐக் காணக.

காஸ் தேற்றத்தை எழுதுக.

State Gauss theorem.

காஸ் தேற்றத்தை எழுதுக.

Find $L(t^2 \cos at)$.

$L(t^2 \cos at)$ ஐக் காணக.

If $\nabla \phi = (6xy + z^3)\vec{i} + (3x^2 - z)\vec{j} + (3xz^2 - y)\vec{k}$, find ϕ .

$\nabla \phi = (6xy + z^3)\vec{i} + (3x^2 - z)\vec{j} + (3xz^2 - y)\vec{k}$ எனில் ϕ ஐக் காணக.

Using stoke's theorem, evaluate $\int_C (\sin z dx - \cos x dy + \sin y dz)$ where C is the boundary of the rectangle $0 \leq x \leq \pi$; $0 \leq y \leq 1$; $z = 3$.

ஸ்டோக்ஸ் தேற்றத்தை பயன்படுத்தி $\int_C (\sin z dx - \cos x dy + \sin y dz)$ விடுவிக்க. இங்கு C என்பது $0 \leq x \leq \pi$; $0 \leq y \leq 1$; $z = 3$ என்ற செவ்வகத்தின் எல்லையாகும்.

PART C — (3 × 10 = 30 marks)

Answer any THREE questions.

20. Obtain a reduction formula for $\int_0^{\pi/2} \sin^n x dx$.

$$\int_0^{\pi/2} \sin^n x dx \text{ எனக்க வயப்பாட்டைத் தரவி.}$$

21. Solve : $(mz - ny)p + (nx - lz)q = ly - mx$.

தீர்க்க : $(mz - ny)p + (nx - lz)q = ly - mx$.

22. Solve using Laplace transform :

$$\frac{d^2y}{dt^2} + 4 \frac{dy}{dt} + 13y = 2e^{-t} \quad \text{given that } y(0) = 0; \\ y'(0) = -1.$$

லாப்லாஸ் உருமாற்றைப்படுத்தி தீர்க்க.

$$\frac{d^2y}{dt^2} + 4 \frac{dy}{dt} + 13y = 2e^{-t} \text{ இங்கு } y(0) = 0; y'(0) = -1.$$

23. Prove that $\nabla \times (\nabla \times \vec{A}) = \nabla(\nabla \cdot \vec{A}) - \nabla^2 \vec{A}$.

$\nabla \times (\nabla \times \vec{A}) = \nabla(\nabla \cdot \vec{A}) - \nabla^2 \vec{A}$ என நிரூபி.

24. Verify Green's theorem for

$\int_C (3x^2 - 8y^2) dx + (4y - 6xy) dy$, where C is the boundary of the region R enclosed by the straight lines $y = 0$; $x + y = 1$; $x = 0$.

C என்று நேர்க்கோடுகள் $y = 0$; $x + y = 1$; $x = 0$ யை உள்ளடக்கிய பகுதி R என்று எல்லை எனில் $\int_C (3x^2 - 8y^2) dx + (4y - 6xy) dy$ க்கு கிரீன் தெற்றாத்தை சரிபாக்க.