

Time : Three hours

Maximum : 75 marks

SECTION A — (10 × 2 = 20 marks)

Answer any TEN questions.

1. Define Cost Accounting.
அடக்கவிலை கணக்கியல் வரையறு.
2. What do you understand by profit centre?
இலாப மையம் பற்றி நீ அறிவது யாது?
3. What is cost sheet?
அடக்கவிலை அறிக்கை என்றால் என்ன?
4. State the meaning of Job Costing.
பணி அடக்கவிலையியல் என்பதன் பொருளை கூறுக.
5. What is maximum stock level?
உயர்ந்த அளவு நிலை என்றால் என்ன?
6. What is perpetual inventory system?
தொடர் சரக்கு பதிவு முறை என்றால் என்ன?
7. What are notional expenses?
புலப்படா செலவினங்கள் என்றால் என்ன?
8. Expand EOQ.
EOQ என்பதன் விரிவாக்கம் தருக.
9. What do you understand by Labour Turnover?
தொழிலாளர் சுழற்சி குறித்து நீவிர் அறிவது யாது?
10. What is Over time?
அதிகரிப்பு நேரம் என்றால் என்ன?
11. Define Overheads.
மேற்செலவுகள் வரையறு.
12. What is meant by Absorption of Overheads?
மேற்செலவு மீட்டி என்பதன் பொருள் யாது?

(iv) Bloom (L) → Elements of Cost Accounting

SECTION B — (5 × 5 = 25 marks)

Answer any FIVE questions

13. Discuss the objectives of cost accounting.
அடக்க விலை கணக்கியலின் நோக்கங்களை விவாதிக்கவும்.

14. Ascertain the cost and selling price from the following:

Material consumed Rs.6,000

Wages paid Rs. 9,000

Works on cost 50% on wages

Office on cost 20% on work cost

Selling on cost 10% on office cost

Profit 20% on cost.

கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ள விபரங்களிலிருந்து அடக்கவிலை மற்றும் விற்பனை விலையை கணக்கிடுக.

பயன்படுத்தப்பட்ட மூலப்பொருள் ரூ. 6,000

கூலி செலுத்தியது ரூ. 9,000

பணி அடக்கச்செலவு கூலியில் 50% ஆகும்

அலுவலக மேற்செலவுகள் பணி அடக்கத்தில் 20%

விற்பனை மேற்செலவுகள் அலுவலக அடக்கத்தில் 10%

இலாபம் அடக்க விலையில் 20% ஆகும்.

15. Following data relates to materials 'X', find Reorder Level, Minimum Level and Maximum Level.

Normal consumption 600 units per week

Minimum consumption 300 units per week

Maximum consumption 900 units per week

Re order quantity 4,800 units

Re order period 4 to 6 weeks.

'X' என்ற பொருளின் தொடர்புடைய விபரங்களை கொண்டு மறு ஆணை அளவு நிலை, குறைந்த அளவு நிலை மற்றும் உச்ச அளவு நிலையினை கண்டுபிடிக்க.

இயல்பான நுகர்வு ஒரு வாரத்திற்கு 600 அலகுகள்

குறைந்த அளவு நுகர்வு ஒரு வாரத்திற்கு 300 அலகுகள்

உச்ச அளவு நுகர்வு ஒரு வாரத்திற்கு 900 அலகுகள்

மறு ஆணை அளவு 4,800 அலகுகள்

மறு ஆணை காலம் 4-6 வாரங்கள்.

24. Cost of machine Rs. 13,500

Life of the machine 10 years

Estimated scrap value Rs.1,980

Working hours 1,800

Insurance (per annum) Rs.45

Cotton waste (per annum) Rs.75

Rent for department (per annum) Rs.975

Lighting for department (per annum) Rs. 360

Repair for entire Life Rs. 1,440

Foreman salary (per annum) Rs. 7,500

Power 10 units @ 0.75 paise per unit

This machine occupies 20% of the area and the foreman devotes 25% of his time to the machine. The machine has 2 light points out of the total 12 for lighting in the department. Compute Machine hour rate for the above data.

இயந்திர விலை ரூ. 13,500

இயந்திர பணிகாலம் 10 வருடம்

எதிர்பார்க்கப்பட்ட கழிவு மதிப்பு ரூ. 1,980

வேலை மணிகள் 1,800

காப்பீடு (ஆண்டுக்கு) ரூ. 45

பஞ்சு கழிவு செலவு (ஆண்டுக்கு) ரூ. 75

துறைக்கு வாடகை (ஆண்டுக்கு) ரூ. 975

துறைக்கு மின் செலவு (ஆண்டுக்கு) ரூ. 360

காலம் முழுவதுக்குமான பழுது நீக்க செலவு ரூ. 1,440

மேற்பார்வையாளர் சம்பளம் (ஆண்டுக்கு) ரூ. 7,500

விசை 10 அலகு, அலகு ஒன்றுக்கு 0.75 பைசா.

துறையின் மொத்த பரப்பளவில் 20%. இந்த இயந்திரம் வைக்கப்பட்டுள்ளது. மேற்பார்வையாளர் தனது நேரத்தில் 25% நேரம் செலவு செய்கிறார். 12 மின் எண்ணிக்கைகளில் 2 இந்த இயந்திரத்திற்கானது.

மேற்சொன்ன செய்திகளிலிருந்து இயந்திரமணி செலவை காண்க.

இரு மூலப்பொருள் 'A' மற்றும் 'B' யின் செய்திகள் பின்வருமாறு
சாதாரண உபயோகம் - ஒவ்வொன்றும் 50 அலகு வாரத்திற்கு
குறைந்த நிலை உபயோகம் - ஒவ்வொன்றும் 25 அலகு வாரத்திற்கு
அதிக நிலை உபயோகம் - ஒவ்வொன்றும் 75 அலகு வாரத்திற்கு
மறு ஆணை அளவு A : 300 அலகுகள்
B : 500 அலகுகள்
மறுஆணை காலம் A : 4 முதல் 6 வாரம்
B : 2 முதல் 4 வாரம்

கண்டுபிடிக்க :

- (அ) மறு ஆணை அளவு
(ஆ) குறைந்த நிலை அளவு
(இ) அதிக நிலை அளவு

23. Calculate the earnings of a worker from the following information given below under.

- (a) Time wages system
(b) Piece wages system
(c) Halsey premium plan
(d) Rowan premium plan

Hourly rate of wages Rs.1 per hour plus a dearness allowance of Rs.0.50 per hour worked standard time 30 hours and Actual time taken 20 hours.

பின்வரும் விபரங்களிலிருந்து ஒரு தொழிலாளியின் ஊதியத்தை கீழ்க்கண்ட திட்டங்களில் கணக்கிடுக.

- (அ) காலமுறை ஊதியம்
(ஆ) துண்டு வீத ஊதியம்
(இ) ஹால்சே முனைமம் திட்டம்
(ஈ) ரோவான் முனைமம் திட்டம்

கொடுக்கப்பட்ட தகவல்கள் :

ஒரு மணிக்கு கூலி ரூ.1 மற்றும் அகவிலை படி மணி ஒன்றுக்கு 0.50 பைசா. திட்ட நேரம் 30 மணி மற்றும் எடுத்து கொண்ட நேரம் 20 மணி.

16. Calculate the Economic Order Quantity.

- (a) Consumption during the year 600 units.
(b) Ordering cost Rs.12 per order
(c) Earning cost 20%
(d) Price per units Rs.20.

சிக்கன ஆணை அளவை கணக்கிடவும்.

- (அ) ஆண்டு நுகர்வு 600 அலகுகள்.
(ஆ) சரக்கு வகையில் அடக்கவிலை ரூ. 12 ஒரு ஆணைக்கு
(இ) ஈட்டு அடக்கம் 20%
(ஈ) ஒரு அலகின் அடக்கம் ரூ. 20.

17. Differentiate between time rate and piece rate wage system.

கால அடிப்படை கூலி முறை, பொருள் அடிப்படை முறை ஆகியவற்றை வேறுப்படுத்துக.

18. Calculate Labour Turnover ratio

Total employees beginning of the month	2010
Recruited employees during the month	30
Left employed during the month	50
Total employed at the end of month	1990
தொழிலாளர் சமூக விகிதத்தை கணக்கிடுக.	
மொத்த தொழிலாளர் மாத ஆரம்பத்தில்	2010
தேர்வு செய்யப்பட்ட தொழிலாளர் இந்த மாதத்தில்	30
விலகிய தொழிலாளர் இந்த மாதத்தில்	50
மொத்த தொழிலாளர் மாத இறுதியில்	1990

19. From the following particulars compute the machine hour rate.

- Cost of machine Rs. 11,000
Scrap value Rs. 680
Repairs for the effective working life Rs. 1,500
Standing changes for 4 weekly periods Rs. 40
Effective working Life 10,000 hours
Power used 6 units per hour at 5 paise per unit.
4 hours worked in weekly period - 120 hours.

பின்வரும் தகவல்களிலிருந்து எந்திர மணி வீதத்தை கணக்கிடுக.

எந்திரத்தின் அடக்கம் ரூ. 11,000

எஞ்சிய மதிப்பு ரூ. 680

சீரான பணிக்கால பழுதுபார்ப்பு ரூ. 1,500

4 வார காலத்திற்கான நிலையான செலவுகள் ரூ. 40

பணி காலம் 10,000 மணிகள்

மின்திறன் ஒரு மணிக்கு 6 அலகுகள், அலகொன்றிற்கு 5 பைசா வீதம்.

4 வாரம் கொண்ட காலத்தின் பணிநேரம் – 120 மணிகள்.

SECTION C — (3 × 10 = 30 marks)

Answer any THREE questions.

20. Discuss the steps involved in installation of cost accounting.

அடக்கவிலை கணக்கியலை அமைக்கும் பொழுது உள்ள படிநிலைகளைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.

21. From the following information, prepare cost sheet.

	Rs.
Direct raw materials	1,00,000
Direct wages	25,000
Direct expenses	5,000
Electric power	3,000
Lighting :	
Factory	1,500
Office	500
Rent :	
Factory	5,000
Office	2,500
Salaries to salesman	1,250
Advertising	1,250
Income tax	10,000
Sales	1,89,500

பின்வரும் விபரங்களிலிருந்து அடக்கவிலை அறிக்கையை தயாரிக்கவும்.

	ரூ.
நேரடி மூலப்பொருட்கள்	1,00,000
நேரடி கூலி	25,000
நேரடி செலவுகள்	5,000
மின் சக்தி	3,000
விளக்கு :	
தொழிற்சாலைக்கு	1,500
அலுவலகத்திற்கு	500
வாடகை :	
தொழிற்சாலைக்கு	5,000
அலுவலகத்திற்கு	2,500
விற்பனையாளருக்கு வழங்கிய சம்பளம்	1,250
விளம்பரம்	1,250
வருமான வரி	10,000
விற்பனை	1,89,500

22. Two components 'A' and 'B' are used as follows:

Normal usage – 50 units per week each

Minimum usage – 25 units per week each

Maximum usage – 75 units per week each

Reorder quantity A : 300 units

B : 500 units

Reorder period A : 4 to 6 weeks

B : 2 to 4 weeks

Calculate for each components :

(a) Reorder Level

(b) Minimum Level

(c) Maximum Level.