

கீழ்க்கண்ட தகவல்களும் கொடுக்கப்பட்டுள்ளன:

|                             | மொத்தம்  | A      | B      | C        | D     | E     |
|-----------------------------|----------|--------|--------|----------|-------|-------|
| தரை அளவு சதுர மீட்டரில்     | 10,000   | 2,000  | 2,500  | 3,000    | 2,000 | 500   |
| விளக்குகளின் எண்ணிக்கை      | 60       | 10     | 15     | 20       | 10    | 5     |
| நேரடிக் கூலிகள் (ரூ.)       | 10,000   | 3,000  | 2,000  | 3,000    | 1,500 | 500   |
| இயந்திரத்தின் குதிரை திறன்  | 150      | 60     | 30     | 50       | 10    | —     |
| இயந்திரத்தின் மதிப்பு (ரூ.) | 2,50,000 | 60,000 | 80,000 | 1,00,000 | 5,000 | 5,000 |

அடக்கவிலைகளை வெவ்வேறு துறைகளுக்கு பிரித்தெழுதுக. மேலும் முதன்மை துறை பங்கீடு அட்டவணையை தயாரிக்க.

24. A product is obtained through three process from the following particulars, prepare process accounts, abnormal profit and loss accounts:

|                          | Process |       |       |
|--------------------------|---------|-------|-------|
|                          | I       | II    | III   |
|                          | Rs.     | Rs.   | Rs.   |
| Materials                | 2,600   | 1,980 | 2,962 |
| Direct wages             | 2,000   | 3,000 | 4,000 |
| Output (in units)        | 950     | 840   | 750   |
| Normal loss              | 5%      | 10%   | 15%   |
| Sale of scrap (per unit) | 2       | 4     | 5     |

General expenses Rs. 9,000; 1,000 units at Rs. 3 each were introduced in process – I. General expenses is to be apportioned as 100% on wages.

ஒரு பொருள் மூன்று படிமுறைகளில் தயாராகிறது. அடியிற்கண்ட விவரங்களில் இருந்து படிமுறை கணக்குகளையும், அசாதாரண இலாப நட்டக் கணக்குகளையும் தயார் செய்க.

|                                       | படிமுறைகள் |       |       |
|---------------------------------------|------------|-------|-------|
|                                       | I          | II    | III   |
|                                       | ரூ.        | ரூ.   | ரூ.   |
| மூலப்பொருள்                           | 2,600      | 1,980 | 2,962 |
| நேரடிக் கூலி                          | 2,000      | 3,000 | 4,000 |
| உற்பத்தி (அலகுகள்)                    | 950        | 840   | 750   |
| சாதாரண நட்டம்                         | 5%         | 10%   | 15%   |
| கழிவுப்பொருள்கள் விற்பனை (1 அலகிற்கு) | 2          | 4     | 5     |

பொதுச் செலவுகள் – ரூ. 9,000; அலகுகள் ரூ. 3, வீதம், 1000 அலகுகள் முதன்மை மூலப்பொருள் படிமுறை – I ல் அறிமுகப்படுத்தப்பட்டது. பொதுச்செலவுகள் 100% நேரடிக் கூலி முறையில் பிரிக்கப்படுகின்றன.

NOVEMBER 2024

60574/AY25A

Time : Three hours

Maximum : 75 marks

PART A — (10 × 2 = 20 marks)

Answer any TEN questions.

- Define costing.  
அடக்கவியல் – வரையறு.
- In what types of business activities cost accounting can be used?  
அடக்கவிலை கணக்கியல் எந்த விதமான வியாபார நடவடிக்கைகளில் பயன்படுத்தப்படுகிறது?
- Give any three objectives of material control.  
மூலப்பொருட்கள் கட்டுப்பாட்டின் ஏதேனும் மூன்று நோக்கங்களை தருக.
- What is goods received note?  
பொருட்கள் பெறப்பட்ட குறிப்பு என்றால் என்ன?
- Give the meaning of Time-keeping.  
நேரப்பதிவு முறையின் பொருளை தருக.
- Define – Labour Turnover Ratio (LTR).  
உழைப்பு சுழற்சி விகிதம் – வரையறு.
- Define overheads.  
மேற்செலவுகள் – வரையறு.
- What do you mean by 'Machine Hour Rate' ?  
இயந்திர மணி வீதத்தை பற்றி நீவிர் அறிவதென்ன?
- Mention the various methods of costing.  
அடக்கவியல் கணக்கியலின் பல்வேறு முறைகளை குறிப்பிடுக.
- What is process costing?  
படிமுறை அடக்கவியல் என்றால் என்ன?
- Give the meaning of operating costing.  
இயக்க அடக்கவியல் என்பதன் பொருளைத் தருக.
- Mention any three types of business activities in which operating costing is used.  
இயக்க அடக்கவியலின் உபயோகப்படுத்தப்படும் ஏதேனும் மூன்று வகையான வியாபார நடவடிக்கைகளை குறிப்பிடுக.

PART B — (5 × 5 = 25 marks)

Answer any FIVE questions.

13. Describe the various elements of cost.

அடக்கவியலின் பல்வேறு உட்கூறுகளை விளக்குக.

14. A factory produces 100 units of a commodity. The cost of production is:

|                          | Rs.    |
|--------------------------|--------|
| Direct materials         | 10,000 |
| Direct wages             | 5,000  |
| Direct expenses          | 1,000  |
| Factory overheads        | 6,500  |
| Administrative overheads | 3,480  |

If profit of 25% on sales is to be realised what would be the selling price of each unit of the commodity?

Prepare the cost sheet.

ஒரு தொழிற்சாலை 100 அலகுகளை உற்பத்தி செய்கிறது. அதன் உற்பத்தி அடக்கம்:

|                         | ரூ.    |
|-------------------------|--------|
| நேரடி மூலப்பொருள்கள்    | 10,000 |
| நேரடிக் கூலிகள்         | 5,000  |
| நேரடிச் செலவுகள்        | 1,000  |
| தொழிற்சாலை மேற்செலவுகள் | 6,500  |
| நிர்வாக மேற்செலவுகள்    | 3,480  |

விற்பனை மீது 25% இலாபம் ஈட்ட வேண்டும் எனில் அதன் ஒரு அலகின் விற்பனை விலை என்ன?

அடக்கவிலை பட்டியல் தயாரிக்க.

15. Calculate economic order quantity. Also state the number of orders to be placed in a year.

Consumption of material per annum 10,000 Kg.

Cost of material per kilogram – Rs. 2

Order placing costs per order – Rs. 50

Storage costs 8% on Average inventory.

23. K Ltd. has three production departments, 'A', 'B' and C and two service department D and E. The following figures are extracted from the records of the company.

|                           |   | Rs.    |
|---------------------------|---|--------|
| Rent and rates            | – | 5,000  |
| Depreciation of machinery | – | 10,000 |
| Power                     | – | 1,500  |
| Indirect wages            | – | 1,500  |
| General lighting          | – | 600    |
| Sundries                  | – | 10,000 |

Following further details are available:

|                            | Total    | A      | B      | C        | D     | E     |
|----------------------------|----------|--------|--------|----------|-------|-------|
| Floor space in square feet | 10,000   | 2,000  | 2,500  | 3,000    | 2,000 | 500   |
| Light points               | 60       | 10     | 15     | 20       | 10    | 5     |
| Direct wages (Rs.)         | 10,000   | 3,000  | 2,000  | 3,000    | 1,500 | 500   |
| H.P. Machines              | 150      | 60     | 30     | 50       | 10    | –     |
| Value of machinery (Rs.)   | 2,50,000 | 60,000 | 80,000 | 1,00,000 | 5,000 | 5,000 |

Apportion the costs to various departments, and prepare a primary departmental distribution summary.

K லிமிடெட் என்ற நிறுவனம், A, B, மற்றும் C எனும் மூன்று உற்பத்தி துறைகளும், D மற்றும் E என்ற சேவைத் துறையும் கொண்டு இருந்தது. அந்நிறுவனத்தின் ஏடுகளிலிருந்து எடுக்கப்பட்ட விவரங்கள் கீழ்வருமாறு:

|                         |   | ரூ.    |
|-------------------------|---|--------|
| வாடகை மற்றும் வீதங்கள்  | – | 5,000  |
| இயந்திரத்தின் தேய்மானம் | – | 10,000 |
| மின்சக்தி               | – | 1,500  |
| மறைமுக கூலிகள்          | – | 1,500  |
| பொதுவான விளக்குகள்      | – | 600    |
| இதர / மற்றவை            | – | 10,000 |

ஒவ்வொரு பொருளுக்கும் கணக்கிடுக:

- (அ) மறு உத்தரவு அளவு நிலை  
(ஆ) குறைந்த அளவு நிலை  
(இ) உச்ச அளவு நிலை  
(ஈ) சராசரி இருப்பு அளவு நிலை.

22. From the following particulars, calculate earnings of a worker under;

- (a) Time rate system  
(b) Piece wage rate  
(c) Halsey plan and  
(d) Rowan plan.

Wage rate – Rs. 2 per hour.

Production per hour – 4 units.

Dearness allowance – Re. 1 per hour.

Standard time fixed – 80 hours.

Actual time taken – 50 hours.

Production – 250 units.

கீழ்க்காணும் விவரங்களைக் கொண்டு, ஒரு தொழிலாளியின் வருமானத்தை கீழ்வரும் முறைகளில் கணக்கிடுக.

- (அ) கால அளவு முறை  
(ஆ) வேலை வீதம் கூலி முறை  
(இ) ஹேல்சி திட்டம் மற்றும்  
(ஈ) ரோவான் திட்டம்.

கூலி வீதம் – ஒரு மணிக்கு ரூ. 2.

ஒரு மணிக்கு உற்பத்தி – 4 அலகுகள்.

அகவிலைப்படி – ஒரு மணிக்கு ரூ. 1.

நிலையான நேரம் – 80 மணிகள் (நிலை).

உண்மையான எடுத்துக்கொண்ட நேரம் – 50 மணிகள்.

உற்பத்தி – 250 அலகுகள்.

சிக்கன கொள்முதல் ஆணையளவை கணக்கிடுக. மேலும் ஒரு ஆண்டுக்கு எத்தனை ஆணைகள் பிறப்பிக்கப்படுகின்றன என்பதையும் கணக்கிடுக.

ஒரு ஆண்டின் மூலப்பொருள் நுகர்வு – 10,000 கிலோ கிராம்

ஒரு கிலோகிராமின் மூலப்பொருளின் அடக்கவிலை – ரூ. 2

கொள்முதல் உத்தரவு அடக்கவிலை (ஒரு ஆணைக்கு) – ரூ. 50

கிடங்கு சேமிப்பு செலவு – 8% (சராசரி சரக்கிருப்பில்)

16. Raghavendra metal company gives the following information:

|                                  |   |     |
|----------------------------------|---|-----|
| Number of employees on 1.4.2022  | – | 200 |
| Number of employees on 31.3.2023 | – | 240 |
| Number of employees resigned     | – | 20  |
| Number of employees discharged   | – | 5   |
| Number of employees replaced     | – | 18  |

Calculate labour turnover rate.

ராகவேந்திரா இரும்பு நிறுவனம் கீழ்க்காணும் விவரங்களைத் தருகிறது:

|   |   |     |
|---|---|-----|
| 1.4.2022 அன்று தொழிலாளிகளின் எண்ணிக்கை      | – | 200 |
| 31.3.2023 அன்று தொழிலாளிகளின் எண்ணிக்கை     | – | 240 |
| பணியிலிருந்து விலகியவர்களின் எண்ணிக்கை      | – | 20  |
| பணியிலிருந்து நீக்கப்பட்டவர்களின் எண்ணிக்கை | – | 5   |
| மறுபணியில் அமர்த்தப்பட்டவர்களின் எண்ணிக்கை  | – | 18  |

தொழிலாளிகளின் சுழற்சி விகிதத்தினைக் கணக்கிடுக.

17. From the following particulars calculate machine hour rate.

Cost of machine – Rs. 11,000

Scrap value of the machine – Rs. 680

Repairs for the effective working life of the machine – Rs. 1,500

Standing charges for 4 weeks period – Rs. 40

Effective working life – 10,000 hours

Power used : 6 units per hour at 5 paise per unit

Hours worked in 4 weeks period : 120 hours.

கீழ்க்கண்ட விபரங்களிலிருந்து இயந்திர மணி நேர அடக்கத்தைக் காண்க.

இயந்திரத்தின் அடக்கவிலை – ரூ. 11,000

இயந்திரத்தின் எறிமதிப்பு – ரூ. 680

இயந்திரத்தின் ஆயுட்கால பழுது பார்ப்புச் செலவு – ரூ. 1,500

நிலையான செலவு, 4 வாரங்களுக்கு – ரூ. 40

ஆயுட்கால பணி நேரம் – 10,000 மணிகள்

மின்சக்தி நுகர்வு : 1 மணிக்கு 6 அலகுகள் அலகு ஒன்றுக்கு 5 பைசா

இயங்கிய நேரம் 4 வாரங்களுக்கு – 120 மணிகள்.

18. Find out the selling price :

|                     |   |                           |
|---------------------|---|---------------------------|
| Prime cost per unit | – | Rs. 720                   |
| Works overhead      | – | 20% of works cost         |
| Office overhead     | – | 10% of cost of production |
| Selling overhead    | – | 20% on sales              |

விற்பனை விலையைக் கணக்கிடுக:

|                             |   |                              |
|-----------------------------|---|------------------------------|
| ஓர் அலகிற்கான முதன்மை செலவு | – | ரூ. 720                      |
| தொழிற்சாலை மேற்செலவுகள்     | – | தொழிற்சாலை அடக்கவிலையில் 20% |
| அலுவலக மேற்செலவுகள்         | – | உற்பத்தி அடக்க விலையில் 10%  |
| விற்பனை மேற்செலவுகள்        | – | விற்பனையில் 20%              |

19. Calculate the total Kms. and total passenger Kms. From the following :

|   |   |                  |
|---|---|------------------|
| Number of buses                             | – | 5                |
| Trips made by each bus                      | – | 4                |
| Distance of route                           | – | 20 Kms (one way) |
| Days operated in a month                    | – | 25               |
| Capacity in each bus                        | – | 50 passengers    |
| Normal passengers travelled 90% of capacity |   |                  |

கீழ்வரும் விவரங்களைக் கொண்டு மொத்த கிலோமீட்டர் மற்றும் மொத்த பயணிகள் கிலோமீட்டரை காண்க:

|   |   |                 |
|---|---|-----------------|
| பேருந்துகளின் எண்ணிக்கை                         | – | 5               |
| ஒவ்வொரு பேருந்தும் செல்லும் பயணம்               | – | 4               |
| செல்வழி இடைத்தொலைவு (ஒரு வழி)                   | – | 20 கிலோ மீட்டர் |
| ஒரு மாதத்தில் இயங்கும் நாட்கள்                  | – | 25              |
| ஒவ்வொரு பேருந்தின் கொள்ளளவு                     | – | 50 பயணிகள்      |
| கொள்ளளவில் 90% பயணிகள் இயல்பாக பயணிக்கிறார்கள். |   |                 |

PART C — (3 × 10 = 30 marks)

Answer any THREE questions.

20. Explain the various classification of cost.  
அடக்கவிலையின் பல்வேறு வகைப்பாடுகளை விவரிக்கவும்.
21. Two components A and B are used as follows:  
Normal usage – 3,000 units per week each.  
Minimum usage – 1,500 units per week each.  
Maximum usage – 4,500 units per week each.  
Re-order quantity : A – 13,000 units, B – 14,000 units.  
Re-order period : A – 4 to 6 weeks, B – 2 to 4 weeks.  
Calculate for each component:  
(a) Re-order level  
(b) Minimum level  
(c) Maximum level  
(d) Average stock level.

A மற்றும் B ஆகிய இரண்டு பொருட்கள் கீழ் உள்ளவாறு பயன்படுத்தப்படுகின்றது.

இயல்பு பயன்பாடு – 3,000 அலகுகள் வாரத்திற்கு ஒவ்வொன்றும்.

குறைந்த அளவு பயன்பாடு – 1,500 அலகுகள் வாரத்திற்கு ஒவ்வொன்றும்.

உச்சஅளவு பயன்பாடு – 4,500 அலகுகள் வாரத்திற்கு ஒவ்வொன்றும்.

மறு உத்தரவு அளவு : A – 13,000 அலகுகள், B – 14,000 அலகுகள்.

மறு உத்தரவு காலம் : A – 4 முதல் 6 வாரங்கள், B – 2 முதல் 4 வாரங்கள்.